

M-HR工法

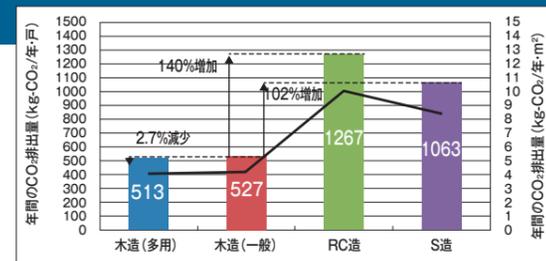
特徴とメリット

- RC造、S造に比較して減価償却期間がより短い
- 建物重量の軽量化を可能にし、基礎杭・地盤補強等の基礎設計のスリム化を実現
- 木造化により、製造・加工時のCO₂排出量が他の構造に比べて大幅に削減
- 木材の利用で炭素貯蔵効果が向上し、地球温暖化防止に貢献する

● 用途・工法別減価償却年数

用途	木造	鉄骨造 (重量)	RC造
事務所	24年	38年	50年
店舗	22年	34年	39年
病院・診療所	17年	29年	39年
工場・倉庫	15年	31年	38年
住宅	22年	34年	47年

● 各構造における資材製造時のCO₂排出量



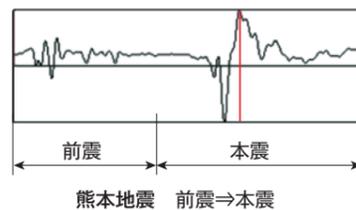
※出典：林野庁木材利用にかかる省エネ省CO₂に関する調査及び分析結果 P.58 図3-28

● 木造住宅倒壊解析ソフトウェアwallstat(ウォールスタット)による解析 RC混構造建物と同等の耐震性を有することを確認しています

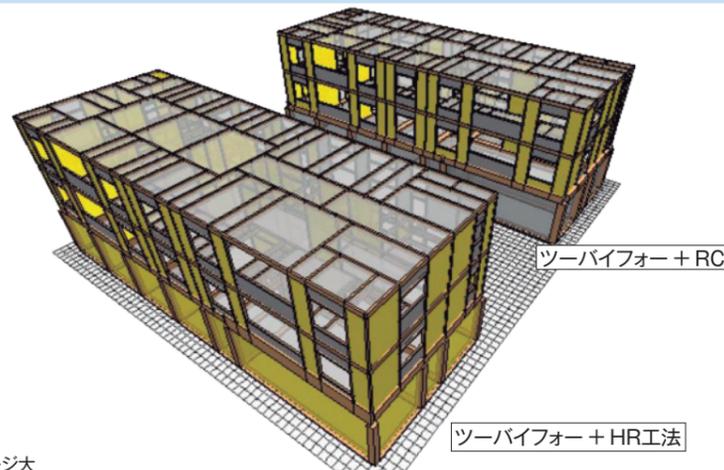
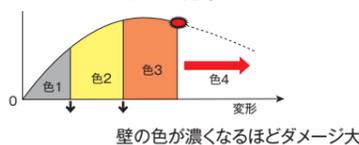
「ツーバイフォー + HR工法」と「ツーバイフォー + RC」建築物の耐震性比較

熊本地震 前震⇒本震 観測点：益城町宮園 震度7(最大加速度 前震：816gal、本震：899gal)

〈入力地震波(時刻歴変位波形)〉



〈受けるダメージは色で表示〉



■ SDGs への貢献について

本工法の取り組みは、SDGs(持続可能な開発目標)における5つの目標に貢献しております

- 目標3 すべての人に健康と福祉を
- 目標11 住み続けられるまちづくりを
- 目標12 つくる責任つかう責任
- 目標13 気候変動に具体的な対策を
- 目標15 陸の豊かさを守ろう



ツーバイフォー × サミットHRで創る

新・木造ハイブリッド工法

M-HR工法

純木造化

SDGs
への貢献

接合部は
独自技術

1Fに大空間



木構造建築部

〒105-0001
東京都港区虎ノ門2-2-1 住友不動産虎ノ門タワー11F
TEL 03-5573-5300
<https://summit-hr.com>



木材建材事業本部

〒103-0023
東京都中央区日本橋本町1-7-2 KDX江戸橋ビル5F
TEL 03-3242-3151
<https://www.mokuken.mitsuihome.co.jp>



新・木造ハイブリッド工法 M-HR工法

純木造

2F/3F ツーバイフォー工法で自由な空間設計が可能

1F RCのような大空間を実現

ツーバイフォー工法

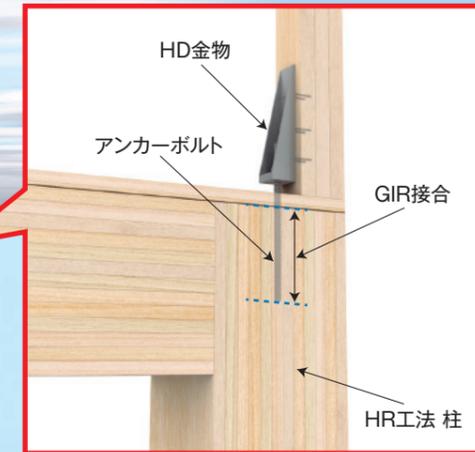
二方向ラーメン構造

信頼と実績のツーバイフォー工法
スタンダードな工法を採用した自由な空間設計!

1F部分は「サミットHR工法」により大空間を確保
壁のない大空間の実現!

● 様々なロードサイド店舗に.....

カフェ・レストラン・メディカルビル・オフィス・
 物産店・託児所・回転寿司店・ケーキ屋・
 居住空間の併設...etc.



1階と2階の接合部はGIR接合を活用
 (特許申請中)



アンカーボルト【GIR接合】
 【GIRとは】 仕口に鉄筋を挿入し、それを樹脂接着剤で
 一体化することにより力を伝達する接合

ツーバイフォー工法
 木構造ファブリケーター
 三井ホーム



HR工法
 木質2方向ラーメン構造
 SMB建材

国産材(地域産材)の利用も可能